

NIF: G41274648

Empresa: Federación El Patio NPGC

Cuenta de Explotación

EUR

Descripción	Actual
PÉRDIDAS Y GANANCIAS	0
	0
1. Ingresos de la entidad por activ. propia	123114,92
720001 Cuota de Funcionamiento	3074,73
720002 Cuota Seguros de Voluntarios	2350,72
725001 IRPF (Confederación)	59157,21
725002 IAJ	8000
725003 D. VOLUNTARIADO	5013,95
726000 Donativos Afectos a la Activ imputa	45518,31
2. Variación exist. prod. termi. y en curso	0
3. Ayudas monetarias y otros	0
4. Aprovisionamientos	-1809,7
602001 Material de Papelería	-405,7
602004 Limpieza	-1404
5. Otros ingresos de explotación	0
6. Gastos de personal	-34444,01
640000 Sueldos Y Salarios	-23556,78
642000 Seguridad Social a cargo de la empre	-7494,47
649000 Otros Gastos Sociales	-110,62
649001 Cuota Confederación	-3082,14
649002 Cuota Red	-200
7. Otros gastos de explotación	-88236,33
623000 Servicios de Profesionales Independi	-517,32
623001 Gestión Laboral	-600,6
623002 Asesoría Protección de Datos	-530
625000 Primas de Seguros	-1111,5
629000 Otros Servicios	-790
629001 Gastos Procedentes de las Asociacion	-45518,31
629003 Desplazamientos	-580,85
629004 Dietas	-115,15
629007 Correo	-200
629030 Gastos IAJ	-8000
629050 Gastos IRPF Infantil	-16132
629060 Gastos IRPF Salud	-5458,82
629080 Gastos IRPF Empleo	-4160,15
629090 Gastos IRPF Formación	-4521,63
8. Amortización del inmovilizado	0
9. Imputación subvenciones inmovili.no finan	0
10. Excesos de provisiones	0
11. Deterioro y Rtdo. enajenaciones inmovili	0
11.1 Otros resultados	0
	0
<b>A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN</b>	<b>-1375,12</b>
( 1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11 )	0
12. Ingresos financieros	0

Handwritten signature and stamp. The signature is written in black ink and appears to be 'J. M. ...'. Above the signature is a circular stamp containing the text 'C/EL PATIO' and some illegible numbers.

Cuenta de Explotación

NIF: G41274648

Empresa: Federación El Patio NPGC

EUR

Descripción	Actual
13. Gastos financieros	0
14. Variación valor razonable instrum. finan.	0
15. Diferencias de cambio	0
16. Deterioro y Rtdo.enajenación instr.finan	0
B) RESULTADO FINANCIERO ( 12+13+14+15+16 )	0
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS ( A+B )	-1375,12
17. Impuestos sobre beneficios	0
D) RESULTADO DEL EJERCICIO ( C+17)	-1375,12

**CERTIFICADO**

Por la presente y tras aprobación en Asamblea General Ordinaria, se indica el **balance contable de la Entidad Federación Andaluza de Centros Juveniles El Patio del año 2016.**

Para que coste se expide la presente en Sevilla a 14 de junio de 2017.

Fdo. La Tesorera.  
Elena González Daniel

VºBº del Presidente  
Francisco Santiago Sosa.

